



UNIRAM

LIGNE DE GOUTTEURS INTÉGRÉS AUTORÉGULANTS



APPLICATIONS

- Cultures sous serre et plein champ.

PRESENTATION

Véritable vitrine technologique du savoir faire NETAFIM, l'UNIRAM se présente sous la forme d'un tube polyéthylène de haute qualité intégrant un véritable goutteur autorégulant et anti-siphon, soudé à des écartements déterminés lors de la phase d'extrusion (brevet unique NETAFIM).

Le goutteur est composé de larges passages (labyrinthe TURBONET breveté par NETAFIM) avec une membrane en silicone placée entre deux labyrinthes, destinée à réguler le débit et jouer le rôle d'un clapet anti-vidange. Activée par pression différentielle et continue créée par les labyrinthes, cette membrane maintient un flux constant, même lorsque les pressions varient de façon très importante.

PARTICULARITES DU PRODUIT

- Une filtre ultra performant
- Un double labyrinthe très large
- Un procédé unique d'autonettoyage
- Un mécanisme antivandage exclusif CNL (option)
- Un mécanisme exclusif antisiphon AS
- Une barrière physique exclusive contre l'intrusion des racines
- Une fabrication originale d'une seule pièce
- Filtration recommandée : 130 microns

POURQUOI CHOISIR L'UNIRAM ?

- Une conception unique adaptée aux applications enterrées (barrière anti-racines, anti-siphon).
- Une uniformité de distribution inégalée (autorégulation de précision, antivandage en option).
- Une résistance au colmatage exceptionnelle (large filtration, large section de passage, mécanisme anti-siphon).
- Des performances assurées sur une longue période (fabrication d'une pièce, matériaux adaptés, membrane silicone).
- Le fruit de 44 ans d'expérience en irrigation de précision.

www.netafim.fr

e-mail: info@netafim-fr.com



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODELE	Epaisseur de paroi (mm)	Débit (l/h)	Pression (bar) d'utilisation	Diamètre (mm)		Espacement des goutteurs (m)
				Int.	Ext.	
UNIRAM 16	1,0	1,0-1,6-2,3-3,5	0,5 - 4,0	14,1	16,1	0,30-0,40-0,50-0,75-1,0-1,25-1,50-2,00
UNIRAM 20	1,20	1,0-1,6-2,3-3,5	0,5 - 4,0	17,5	19,9	0,30-0,40-0,50-0,75-1,0-1,25-1,50-2,00

DIMENSIONS DU LABYRINTHE

Débit (l/h)	Profondeur (mm)	Largeur (mm)	Section (mm2)	Longueur (mm)	Surf. de filtration (mm2)
1,0	0,74	0,83	0,61	40	130
1,6	0,7	1,26	0,88	40	130
2,3	0,95	1,26	1,20	40	130
3,5	1,15	1,59	1,83	40	150

UNIRAM 16 : LONGUEURS DE LIGNES MAXIMUM EN TERRAIN PLAT A 3 BAR DE PRESSION

Débit (l/h)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (m)							
	0,20	0,33	0,40	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50
1,0	120	173	222	269	375	470	559	641
1,6	88	127	163	198	276	347	411	473
2,3	69	100	129	156	218	274	325	374
3,5	52	76	98	119	166	209	248	285

UNIRAM 20 : LONGUEURS DE LIGNES MAXIMUM EN TERRAIN PLAT A 3 BAR DE PRESSION

Débit (l/h)	ESPACEMENT ENTRE GOUTTEURS (m)							
	0,20	0,33	0,40	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50
1,0	214	300	377	448	607	746	873	990
1,6	158	221	278	331	448	551	645	732
2,3	124	174	220	261	354	436	511	581
3,5	94	133	167	199	270	333	390	443

MECANISME DU GOUTTEUR UNIRAM

- Un pré-filtre calibré positionné judicieusement au centre du flux (1)
- Une membrane en silicone très résistante aux acides et fertilisants (2)
- Un double labyrinthe spécifique à régime turbulent Turbonet (3)
- Un clapet ouverture / fermeture à double effet anti-siphon et anti-vidange
- Une chambre de régulation de débit fonctionnant en pression différentielle et possédant des caractéristiques d'auto-nettoyage.
- Une chambre de transfert dotée d'une barrière anti-racines (4)

